Доклад

Вашему вниманию представлен доклад об «Организации работы по промышленной безопасности на площадке АО «Апатит» в городе Череповце (1 слайд).

АО «Апатит» на сегодняшний день является крупнейшим производителем фосфорсодержащих минеральных удобрений, фосфорной и серной кислот, а также один из лидеров в России по объемам выпуска NPK – удобрений, аммиака и аммиачной селитры (2, 3 слайд).

К поднадзорной части относится 18 опасных производственных объектов, идентифицирующийся по 4 классам опасности, имеющие свидетельство о регистрации в едином государственном реестре и договор обязательного страхования ввиду повышенного риска причинения вреда людям и возможного повреждения имущества (4 слайд).

Ежемесячно инспекторами Северо – Западного управления Ростехнадзора, в соответствии с приказом «Об утверждении графика проведения контрольных (надзорных) действий при осуществлении постоянного надзора на опасных производственных объектах I класса опасности», в рамках постоянного государственного надзора проводятся проверки на ОПО 1 класса опасности. В сравнении с 2021 годом, количество проверок увеличилось на 30 %. (с 14 до 20). По результатам проведенных проверок за первое полугодие 2022 года выдано 12 предписаний, из них устранено на данный момент 2 предписания, по оставшимся еще не подошел срок устранения (5 слайд).

Так же хотелось бы добавить, что на нашем предприятии для обеспечения противоаварийной устойчивости разработаны ПМЛА (планы мероприятий ликвидаций аварий) на всех ОПО, проводятся учебно – тренировочные занятия, реализуется целевая программа развития газоспасательных, горноспасательных служб, службы пожаротушения и профилактики (6 слайд).

Ежегодно выполняется комплексная целевая программа совершенствования эксплуатации ОПО, инициированная на основе результатов комплексной проверки потенциально опасных объектов (7 слайд).

В рамках реализации данной программы в этом году был включен проект переработки дебалансной воды. В основе которого лежит безопасный способ складирования фосфогипса с дальнейшим удалением, а также исключение использования очищенного стока на стадию приготовления известкового молока (8 слайд).

На следующем слайде мы видим уже реализованный проект интегрального мониторинга технического состояния изотермического резервуара сжиженного аммиака на площадке производства аммиака 2200 тонн в сутки (9 слайд).

Согласно действующим правилам «Инструкции по проведению комплексного технического освидетельствования сжиженных газов, основной целью освидетельствования является определение технического состояния, возможности дальнейшей безопасной эксплуатации, сроков последующих обследований, необходимости ремонта или исключения из эксплуатации. Данный проект позволяет эксплуатировать изотермическое хранилище без остановок ТУ на проведение ПТД (полное техническое диагностирование) и непрерывно контролировать фактическое состояние изотермического резервуара (9 слайд).

Регулярно на нашей площадке происходит внедрение новейших систем по контролю промышленной безопасности. На данном слайде (10 слайд) показан совместный с Ростехнадзором эксперимент по дистанционному контролю склада кремнефтористоводородной кислоты. Задачей этого эксперимента является проверка соответствия эффективности функционирования технологического режима, согласно норм и правил удаленным образом (10 слайд).

В это не простое для нас всех время, наиболее острой проблемой, является проблема- импортзамещения (11 слайд).

В настоящий момент в составе технологического оборудования производственных структурных подразделений Череповецкого комплекса АО «Апатит» доля импортных комплектующих достигает до 80%.

Для предотвращения возможных негативных последствий проводится работа по заключению дополнительных договоров, поиску альтернативных поставщиков, проработке новых логистических цепочек поставки оборудования в необходимые сроки, параллельно с принятием мер по исключению преждевременного выхода оборудования из строя. По многим направлениям происходит закупка аналога оборудования Российского производства, на 2023 – 2024 год запланировано включение заданного оборудования на пилотных объектах (11 слайд).

Главной ценностью компании является жизнь и здоровье каждого сотрудника. Обеспечение безопасных условий труда для сотрудников Компании, подрядных организаций и поставщиков является одной из наших ключевых задач, а также важнейшей составляющей стратегии устойчивого развития «ФосАгро». Ввиду этого Компания ведет курс на создание безопасной рабочей среды. Для достижения поставленной цели ведется постоянная работа по повышению культуры безопасности труда, формированию сознательного отношения сотрудников к вопросам безопасности, идентификации источников опасности и корректировке опасных действий и условий (12 слайд).